

Vrstva

Strana

1	Stávající podklad – systém ETICS	
2	SP590 Nano penetrace koncentrát – akrylátová nano penetrace	141
3	FL360 Prémiové fasádní lepidlo pro ETICS – lepicí malta	112
4	Tepelná izolace – EPS dle ČSN EN 13 163:2012	
5	ETICS Spiral Anksys – kotvicí prvek	158
6	ETICS Rohový profil kombi PVC – lišta rohová s tkaninou	155
7	ETICS Tkanina výztužná R131 – sklotextilní tkanina	154
8	FL360 Prémiové fasádní lepidlo pro ETICS – stěrkový malta	112
9	PO800 Penetrace pod silikonové omítky	140
10	FO800 Silikonová omítka	153

Popis produktu

Zateplovací systémy s injektovaným kotvením s odolností vůči zatížení větrem i vlastní vahou dle evropského pokynu EAD 331433-00-0601. Systém je certifikován pro nové zateplovací systémy i pro možnost provádět zdvojení stávajících zateplovacích systémů, včetně sanací nestabilních ETICS. Díky speciální kotvicí technice přenášející zatížení samotného systému mohou být povrchy těchto zateplovacích systémů opatřeny povrchovou úpravou s vysokým zatížením (obklad, kámen atd.) nad 40 kg/m². Hmotnost standardních povrchových úprav ETICS je max. 10 kg/m².

Samotný postup aplikace je předepsán dle Systémového řešení montáže ETICS (Technologický předpis – stachema.cz), a dále se řídí normou ČSN 73 2901 pro provádění ETICS.

Výhody produktu

- Inovativní kotvení izolace s nulovým prostupem tepla
- Sanace nestabilních ETICS
- Vysoká únosnost systému pro zatížení povrchové úpravy nad 40 kg/m²
- Rekonstrukce i novostavby
- Použití na dodatečné zateplení s izolanty EPS a MW
- SVT kódy NZÚ | SVT9423 | SVT9662

Detailní řešení
go.stachema.cz/1DC4

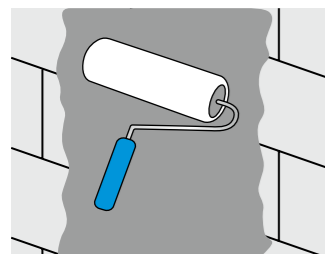


Pracovní postup

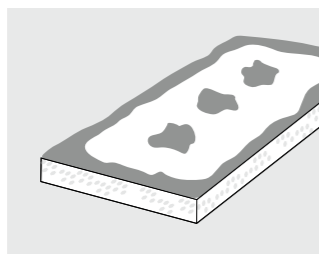
Montážní práce musí být prováděny v rozmezí teplot 5 až 30 °C (teplota ovzduší, podkladu i zpracovávaných hmot). Práce nelze provádět v dešti, mlze a silném větru, nebo musí být přijata opatření k ochraně před těmito vlivy. Uvedené podmínky je nutné zabezpečit a dodržovat. Pro každou konkrétní montáž by měl být vypracován projekt. Vedle návrhu konkrétní skladby ETICS, barevného řešení a atypických detailů ETICS by měl projekt posoudit navrženou skladbu z hlediska statické bezpečnosti (ČSN 73 2902) a požární bezpečnosti (ČSN 73 0810, ČSN 73 0802) a z hlediska aktuálních požadavků tepelně-technických norem a předpisů (ČSN 73 0540-2, zákon č. 406/2000 Sb. v platném znění a vyhláška č. 264/2020 Sb.).

1. Příprava podkladu a založení systému:

Podklad musí být suchý, soudržný a bez separačních vrstev. Nesoudržné vrstvy (nátěry) se odstraní. Podklad nesmí vykazovat větší odchylky rovinnosti než 20 mm/m, v opačném případě je třeba jej stavebně opravit např. jádrovou maltou *MJ110* nebo *MU150*. Soudržnost podkladu nesmí být v průměru nižší než 200 kPa. Před lepením izolace se podklad důkladně natře penetrací *SP590*. Stanoví se výška soklové oblasti a připevní se zakládací soklový profil, do kterého se desky izolantu vkládají po řadách a vždy do vazby.



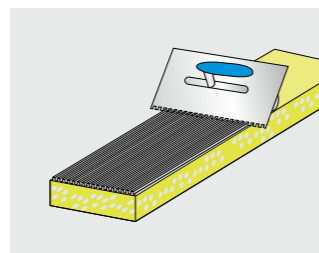
Penetrování podkladu



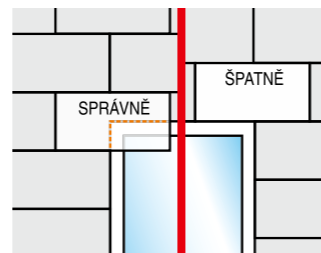
Nanesení lepicí malty po obvodu

2. Lepení a kotvení izolačních desek:

Lepicí malta *FL250* nebo *FL360* se nanese na desky izolantu po celém jejich obvodu a ve třech bodech v podélné ose desky. Pokrytí izolační desky lepicí maltou musí dosáhnout minimálně 40% její celkové plochy. V případě lepení izolace MW s kolmou orientací vláknů je nutno lepicí maltu nanášet celoplošně. Malta nesmí být nanášena na boční strany desek. Kladení desek izolantu je vždy do vazby a stavební otvory se v deskách izolantu musí vyříznout. Kotvení izolace se provádí dle kotevního plánu od společnosti STACHEMA CZ. Minimální počet hmoždinek je 6 ks/m² a maximální počet 12 ks/m².



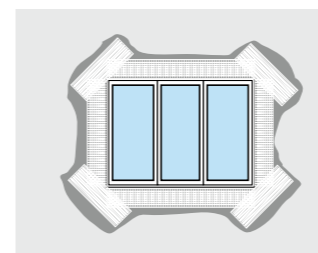
Celoplošné nanesení lepicí malty



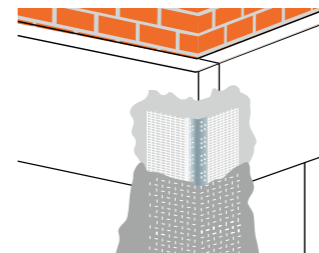
Osazení izolantu u stavebního otvoru

3. Osazení konstrukčních lišt a provedení základní výztužné vrstvy:

V každém rohu stavebního otvoru musí být provedena přídatná diagonální výztuž stěrkovou hmotou *FL250* nebo *FL360* s vloženou sklotextilní tkaninou minimálního rozměru 200×300 mm. Na rozhraní izolantů EPS a MW musí být vždy provedeno zesilující vyztužení s přesahem 150 mm. Vyztužení nároží, napojení okenních rámců a parapetů, dilatace atd. se provádí za pomoci plastových konstrukčních profilů s tkaninou. Základní výztužná vrstva se provádí nanášením stěrkové hmoty *FL250* nebo *FL360* na suché a čisté izolační desky. Při aplikaci základní vrstvy se malta rozetře rovnou stranou hladítka s důkladným zatřením do izolační desky. Do takto nanášené vrstvy stěrkové hmoty se vloží sklotextilní výztužná tkanina s protialkalickou úpravou a celoplošně se zahradí. Cílem je vytvořit kompaktní vrstvu o tloušťce 3 mm, ve které je dokonale zatřená sklotextilní tkanina bez viditelné struktury. Požadavek na rovinnost základní vrstvy je určen druhem konečné povrchové úpravy – pastovité omítky. Při velikosti zrna 1,5 mm = odchylka rovinnosti stěrky do 2 mm/m; při velikosti zrna 2 mm = odchylka rovinnosti do 2,5 mm/m; při velikosti zrna 2,5 mm = odchylka rovinnosti do 3 mm/m.



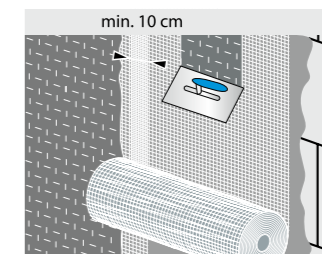
Diagonální výztuž



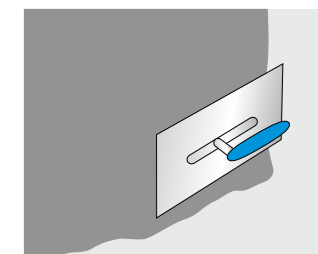
Osazení rohového profilu

4. Povrchová úprava:

Povrch základní vrstvy je zakázáno celoplošně brousit. Penetrační nátěr pod pastovité omítky se provádí např. výrobkem *PO800* nejdříve 48 h po aplikaci základní vrstvy – v závislosti na klimatických podmínkách může být doba delší (až 5 dní). Pastovitá omítkovina dle navrženého typu, např. silikonová omítkovina *FO800* s mikrovlákny, se nanáší po úplném zaschnutí penetračního nátěru (6–24 h) vždy v jednom pracovním kroku na ucelených plochách fasády. Je nutné brát zřetel na hodnotu indexu světelné odrazivosti HBW konkrétního odstínu – pro ETICS je hodnota HBW ≥ 25. Nižší hodnotu HBW je nutné konzultovat s výrobcem ETICS.



Přesah sklotextilní tkaniny



Nátah pastovité omítky