

EPROSIN T 03

Dvousložková epoxidová plastmalta (polymermalta)



POUŽITÍ:

EPROSIN T 03 je šedá dvousložková epoxidová plastmalta, která se používá ve stavebnictví jako plastmalta s prodlouženou dobou zpracovatelnosti pro opravy k osazování mostních ložisek, patek zábradelních svodidel. Vhodná pro opravy výtluků a prasklin zdiva, schodišť apod. Profesionální uživatelé mohou po ověření vhodnosti použití ve stavbě výrobek využít ke zhotovení např. prefabrikátů a dalším stavebním pracím. V tloušťce do 50 mm nestéká. Dodává se v setu s tvrdidlem (složka A a složka B). Poměr složek v setu odpovídá tužicímu poměru. Tmel ani natužená směs se před aplikací nesmí ředit.

VLASTNOSTI KOMPOZICE:

Vzhled: šedá pastovitá hmota

Objemová hmotnost: $> 1700 \text{ kg/m}^3$

Pevnost v tlaku po 24 hodinách: $> 35 \text{ MPa}$ (při $+20^\circ\text{C}$)

Pevnost v tlaku po plném vytvrzení: $> 55 \text{ MPa}$ (při $+20^\circ\text{C}$)

Elektro izolační odpor: $> 20 \text{ G}\Omega$

Soudržnost odtrhovou zkouškou: $> 3,0 \text{ MPa}$ (porušení v betonu)

Odolnost povrchu proti působení chemických rozmrazovacích látek: 0 g/m² po 150 cyklech (metoda C)

Vázané smršťování: $> 2,0 \text{ MPa}$

Bez zápachu.

Splňuje podmínky: Epoxidová dvousložková polymerní malta typ R4 podle EN 1504-3, PC malta pro použití se statickou funkcí, metoda 3.1, 3.2.

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Betonový podklad musí být soudržný (pevnost v tahu povrchových vrstev min. 1,5 MPa), vyzrálý (stáří min. 28 dní), suchý (max. 4 % zbytkové relativní vlhkosti), čistý, odmaštěný, zbavený nesoudržných částí a mechanických nečistot (prach po broušení atd.), nejlépe zdrsněný či brokovaný.

Při aplikaci je třeba zajistit takové podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu opravovaného podkladu (teplota min. o 3°C vyšší, než je rosný bod).

Teplota podkladu: min. $+10^\circ\text{C}$

TUŽENÍ:

Složka A (bílá hmota) : složka B (černá hmota) = 100 : 50 tzn. **2 : 1** (hmotnostní poměr)

SPOTŘEBA:

1,7 kg/m² při tloušťce vrstvy 1 mm

ZPRACOVÁNÍ:

Optimální teplota obou složek před zpracováním je $+15^\circ\text{C}$ až $+20^\circ\text{C}$. Samostatně promíchat složku A i složku B (cca 1 min.) Následně do složky A důkladně vmíchat složku B (celé balení složek A + B, popř. odvážit požadované množství jednotlivých složek A + B v předepsaném hmotnostním poměru). Složka A je dodávána v bílém odstínu, složka B je černá. Smícháním obou složek v předepsaném poměru (2:1) se získá šedá kompozitní hmota. Při mísení je nutné omezit vmíchávání vzduchu do hmoty volbou vhodného míchadla a dobou míchání. Promísení obou složek se provádí mechanicky minimálně 3 minuty, např. pomaloběžným elektrickým míchadlem s vřetenovým nástavcem s otáčkami do

EPROSIN T 03

Dvousložková epoxidová plastmalta (polymermalta)



300 ot./min. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt přípravkem **LEAQUID 5** nebo acetonem. Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky.

Dodávané tvrdidlo (složka B) je doporučeno pro vytvrzování v teplotách **nad +10 °C**. Při reakci s tvrdidlem (složka B) dochází k vývinu reakčního tepla.

Doba zpracování: 65 minut při +20 °C pro 150 g směsi

cca 25 minut při +20 °C pro natužení celého setového balení složek A + B (30 kg)

Doba zpracovatelnosti klesá s rostoucí teplotou a zvyšujícím se množstvím zpracovávané směsi.

Nejnižší doporučená teplota zpracování: +10 °C (při této teplotě je předepsána min. tloušťka vrstvy 20 mm a teplota složek A + B min. +20 °C)

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě +20 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě +20 °C

Vzhledem ke zvýšené reaktivitě ve větším objemu, není dovoleno zpracovávat kompozici ve vrstvách větších než **80 mm**. Vyšší odlitky je nutno zhotovovat ve vrstvách, po technologické pauze 24 hodin.

UPOZORNĚNÍ:

Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu podkladu i epoxidové plastmalty (teplota min. o 3 °C vyšší, než je rosný bod). Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např. CO₂), které reagují se složkou B a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu. Smícháním velkého množství složek A + B dochází k vývinu většího reakčního tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti. Tloušťka vrstvy nesmí přesáhnout **80 mm**. Pro aplikace materiálu **EPROSIN T 03** v mezních tloušťkách (**80 mm**) nesmí teplota podkladu přesáhnout +20 °C. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt přípravkem **LEAQUID 5**, případně acetonem. Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky.

Přípravek **LEAQUID 5** ani aceton v **žádném případě nepoužívat** jako ředidlo jednotlivých složek ani natužené kompozice!

TYPICKÁ APLIKACE:

Aplikace **EPROSIN T 03** – nanést a nerezovým hladítkem či špachtlí zednickým způsobem dorovnat. Povrch ihned uhladit hladítkem či špachtlí namáčených v přípravku **LEAQUID 5** nebo v acetonu.

STACHEMA CZ nabízí technickou pomoc při zpracování výrobku přímo na stavbě.

BALENÍ:

Set 30 kg (v setu složka A + složka B). Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ:

Skladujte v těsně uzavřeném a neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +10 až +25 °C. Chraňte před horkem a sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí!

ZÁRUČNÍ DOBA:

36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

EPROSIN T 03

Dvousložková epoxidová plastmalta (polymermalta)



BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.



Datum revize: 8.6.2020 předcházející vydání pozbývají platnost