

SINEPOX S 2321

Dvousložková epoxidová vrchní barva lesklá



POUŽITÍ: Dvousložková epoxidová nátěrová hmota pro zhotovení vrchních nátěrů kovů, stavebnin, dřeva, lisovacích hmot apod. Nátěrová hmota je odolná vlivům chemikálií, olejů, tuků, odolává slabým kyselinám, zásadám a některým rozpouštědlům. Vynikající chemická a mechanická odolnost, výborná přilnavost a otěruvzdornost, velmi dobrá kryvost nátěru. Jednoduchá a snadná aplikace.

Epoxidové nátěrové hmoty SINEPOX S 2300 a SINEPOX S 2321 jsou určeny pro sestavování nátěrových systémů do korozního prostředí C2 až C5. Doporučujeme řídit se skladbou nátěrového systému dle ČSN EN ISO 12944-5.

Dodává se v setu s tvrdidlem.

VLASTNOSTI:

Usazování: připouští se rozmíchatelný sediment

Vzhled: kapalina v barvě použitého pigmentu

Obsah sušiny: < 64 % hm.

Hustota: < 1,3 g/cm³ (podle odstínu a použitých pigmentů)

VOC: 390 g/l (ČSN odstíny), 385 g/l (RAL odstíny)

VOC natužená směs: 468 g/l (ČSN odstíny), 437 g/l (RAL odstíny)

Tvrdidlo: složka B

Ředidlo: Ředidlo SINEPOX S 6300

Barevný odstín: vyrábí se v odstínech RAL, ČSN, NCS

Stupeň lesku: (ČSN 67 3063): 1-2 leskl

Objemová sušina natužené směsi: cca 50 % obj.

Protiskluz (ČSN 74 4507:2007): za sucha i za mokra <vyhovuje

Zdravotní nezávadnost: kladné hodnocení

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Minerální a silikátový podklad musí být pevný min. 1,5 MPa, soudržný, zbavený prachu, mastnot a jiných nečistot obroušením nebo tryskáním. Podklad musí být vyzrálý min. stárí 28 dnů a zpenetrovaný například

PENECO S 1300

- Zbytková objemová vlhkost musí být max. 4 %.
- Dřevo musí být čisté a suché a zbavené pryskyřic a opatřené penetrací **PENECO S 1300**
- Kovový povrch opatřete nátěrem vhodného antikorozního základu (nejlépe **SINEPOX S 2300** nebo **SINEPOX S 2300 HB**).
- Barva není vhodná pro nátěry hlazených, kletovaných nebo leštěných betonových podkladů. V tomto případě je nutno beton zdrsnit (přebroušením, brokováním aj.)
- Teplota podkladu: min. **+15 °C** a alespoň **3 °C** nad rosným bodem.
- **Maximální teplota podkladu je +25 °C.**
Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt **Ředidlem SINEPOX S 6300** nebo acetonem.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 1 z 5

... umění spojovat ...

Divize Průmyslová lepidla

ISO 9001 ISO 14001

SINEPOX S 2321

Dvousložková epoxidová vrchní barva lesklá



TUŽENÍ:

Složka A : Složka B

poměr hmotnostní

100 : 36

poměr objemový

100 : 53

SPOTŘEBA: 8 m² z 1 kg natužené směsi, tj. spotřeba 125-111 g/m² (při suché tloušťce 40 μm).

Při mokré tloušťce 80 μm se získá suchá tloušťka filmu 40 μm.

- Praktická spotřeba je závislá na drsnosti, struktuře a savosti podkladu a zvolené aplikační metodě.

APLIKAČNÍ POMŮCKY: štětec, váleček, stříkání vzduchové, AIRLESS.

ZPRACOVÁNÍ

Příprava směsi:

Optimální teplota obou složek před zpracováním je +15 až +20 °C. Nátěrová hmota **SINEPOX S 2321** (složka A) se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vznosu veškerá případně sedimentovaná plniva. Tvrdidlo (složka B) přidávejte za stálého míchání k barvě podle tužícího poměru a důkladně promíchejte alespoň 3-5 minut (pozor, nenašlehat!), až vznikne homogenní kapalina. K míchání většího množství je vhodné použít elektrické míchadlo s vřetenovým míchadlem a nastavitelnými otáčkami. Teprve poté můžete ředit. Ředidlo **SINEPOX S 6300** dokonale vmíchejte do natužené směsi. Doporučené ředění 5 až 10 % hm.

Zpracovatelnost natužené směsi s tužidlem: 6 hodin při +20 °C

Nejnižší doporučená teplota zpracování: +15 °C

Přetíratelnost: 24 hodin při teplotě +20 °C

Vytvrzení pro pochůznost: 24 hodin při teplotě +20 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě +20 °C. Až po této době je možné vystavit nátěr plnému provoznímu zatížení.

Aplikace nátěrové hmoty:

Natuženou a naředěnou nátěrovou hmotu nanášejte válečkem, štětcem nebo stříkáním na připravený podklad.

Není přípustné nátěrovou hmotu aplikovat při teplotě podkladu vyšší než +25 °C.

Nepoužívat na:

- mokré a nevyzrálé silikátové povrchy, nesoudržné povrchy, povrchy opatřené vodou ředitelným nátěrem nebo nitrobarvou.

- strojově hlazené povrchy, kletované povrchy. Zde je nutná předúprava povrchu – viz výše.

Prisoušet je možno nejdříve po odtěžení rozpouštědel (cca po 50 minutách od nanesení). Teplota prisoušení nesmí překročit +60 °C (doba prisoušení při této teplotě je 1 hodina). Nepoužívejte naftové ani propanbutanové hořáky. Během zasychání je nutno zajistit dostatečné větrání.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 2 z 5

Divize Průmyslová lepidla

SINEPOX S 2321

Dvousložková epoxidová vrchní barva lesklá



UPOZORNĚNÍ: Epoxidové nátěry nejsou odolné proti UV záření (na přímé povětrnosti žloutnou a křídují), proto nejsou vhodné pro nátěry vystavené povětrnosti. Minimálně 24 hodin po aplikaci chraňte před tekoucí nebo odstříkující vodou.

Při nátěrech bazénů postupujte následovně: Plochy, které budou pod vodou a úzký pás nad předpokládanou hladinou vody (cca 5-10 cm, tzn. část, která bude sice nad vodou, ale při běžném používání bazénu pravidelně ostříkovaná a zaplavovaná vodou) natřete epoxidovým emailem **SINEPOX S 2321**

(odolává takovému zatížení lepe než polyuretan) a plochu, která bude vystavena pouze povětrnosti (přímému slunečnímu záření) a ne trvalejšímu zatížení vodou natřete dvousložkovým polyuretanovým emailem **SINEPUR U 2054**.

NÁTĚROVÝ SYSTÉM:

příklad aplikace na ocel

Výrobek je používán pro interiérové nátěrové systémy pro vysoké chemické a korozní zatížení a s dlouhou dobou životnosti. Nátěrový systém pro korozní zatížení C 4 a životnost nátěru H (vice než 15 let) označovány podle příslušné normy ISO 12944-5/S 4.21 - EP/EP, vhodný pro ocelové konstrukce:

Tryskání podkladu na Sa 2_{1/2} podle normy ISO 8501-1.

2 x nátěr **SINEPOX S 2300**, každý o tloušťce 50 µm suché vrstvy

1 x nátěr **SINEPOX S 2636** nebo **SINEPOX S 2630**, tloušťka 60 µm suché vrstvy

2 x nátěr **SINEPOX S 2321**, každý o tloušťce 40 µm suché vrstvy

Zasychání je možné urychlit přisoušením. Teplota do +60°C. K dokonalému vytvrzení nátěrového systému dochází za 7 dní při teplotě +20°C. Přisoušet je možno nejdříve po odtěkání rozpouštědel (cca po 30 minutách od ukončení aplikace).

Typická aplikace na dřevo, omítky v interiérech, minerální a silikátové podklady:

1. Penetrace **PENECO S 1300**
2. Tmelení polyesterovým nebo epoxidovým tmelem **EPROSIN T 07** (krok 2-5 jen při vyrovnávání nerovností)
3. Broušení brusným papírem č. 240-280
4. 1x podkladová dvousložková barva **SINEPOX S 2311**
5. Broušení brusným papírem č. 280-320
6. 1-2 x epoxidový dvousložkový email **SINEPOX S 2321**

BALENÍ: sety 1,4 kg, 5 kg, 10 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ: Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +15 až +25°C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA: 36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 3 z 5

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001

SINEPOX S 2321

Dvousložková epoxidová vrchní barva lesklá



ODOLNOSTI:

Orientační chemické odolnosti vytvrzeného epoxidového emailu SINEPOX S 2321

Chemické činidlo	Chemická odolnost po 6 měsících expozice
Kyselina chlorovodíková 10 %	Vyhovuje, změna barvy
Kyselina dusičná 10 %	Vyhovuje, změna barvy
Kyselina sirová 10 %	Vyhovuje, změna barvy
Kyselina octová 10 %	Krátkodobá expozice
Kyselina mlečná 5 %	Vyhovuje
Hydroxid sodný 10 %	Vyhovuje
Amoniak 10 %	Vyhovuje
Chlorid sodný 10 %	Vyhovuje
Chlornan sodný 10 %	Vyhovuje
Peroxid vodíku 10 %	Vyhovuje
Fenol 5 %	Nevyhovuje
Nafta motorová	Vyhovuje
Benzín motorový	Vyhovuje
Xylen	Vyhovuje
Ethanol 10 %	Vyhovuje
Fridex	Vyhovuje
Perchlorethylen	Vyhovuje
Ethylacetat	Krátkodobá expozice
Voda pitná	Vyhovuje
Saponát 5 %	Vyhovuje
Brzdová kapalina	Vyhovuje
Strojní olej	Vyhovuje
Hydraulický olej	Vyhovuje
Vyjetý olej	Vyhovuje

Vytvrzený nátěr epoxidového emailu **SINEPOX S 2321** odolává **krátkodobě** (max. 1 hodinu) působení těchto chemických činidel:

Kyselina dusičná 25 %

Kyselina dusičná 50 %

Kyselina chlorovodíková 25 %

Hydroxid sodný 20 %

Ředidlo C 6000

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 4 z 5

Divize Průmyslová lepidla

SINEPOX S 2321

Dvousložková epoxidová vrchní barva lesklá



BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 18.11.2022 předcházející vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 5 z 5

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001