



EPROSIN® E 25

Dvousložková epoxidová stěrková a nátěrová potravinářská hmota vrchní

POUŽITÍ

Vrchní systémový nátěr k povrchové úpravě potravinářských, pivovarských a vinařských zásobníků a povrchů betonových nebo ocelových vodárenských nádrží. Vytvrzená nátěrová hmota splňuje požadavky na výrobky přicházející do **přímého styku s pitnou vodou** dle vyhlášky MZ ČR č.4092005 Sb. a **přímého styku s potravinami, pokrmy do obsahu etylalkoholu do 20 %** dle vyhlášky MZ ČR č 38/2001 Sb. Jako podkladový nátěr stejné specifikace se používá **EPROSIN E 15**. Před aplikací nesmí být kompozice zředována přídatkem jakéhokoliv rozpouštědla či ředidla. Systém má vynikající adhezi k cementovým podkladům, má nízkou úroveň zápachu, má výborné mechanické vlastnosti a aplikace materiálu je velmi jednoduchá.

Dodává se v setu s tvrdidlem.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Betonový podklad musí být soudržný a zbavený prachu, mastnot a jiných nečistot obroušením nebo otryskáním. Minimální pevnost 1,5 MPa. Podklad musí být vyztužený, min. stáří 28 dnů. Zbytková objemová vlhkost musí být max. 4 %. Případné zbytky odbedňovacích separátorů odstraňte broušením. Hmota není vhodná pro aplikace hlazených, kletovaných nebo leštěných betonových podkladů. V tomto případě je nutno beton zdrsnit (přebroušení, brokování aj.)

Dřevo musí být čisté a suché, tvarově stabilní a zbavené pryskyřic (smolných hnízd).

Kovový povrch musí být opatřen nátěrem vhodného antikorozičního základu (nejlépe **SINEPOX S 2300** nebo **SINEPOX S 2300 HB**). Odmaštění povrchu vhodným detergentem. Otryskání na Sa2 ½ (pro stupeň zrezavění A, B, C viz ISO 8501-1). Odstranění veškerých starých nátěrů, mastnot, korozních produktů železa a jiných nečistot. Aplikaci je nutné zahájit nejpozději 6 hodin po otryskání. Na otryskaném povrchu nesmí dojít k výskytu bleskové koroze ani k vysrážení vlhkosti.

ZPRACOVÁNÍ

Příprava směsi:

Optimální teplota obou složek před zpracováním je +15 až +20 °C. **EPROSIN E 25** se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vznosu veškerá případně sedimentovaná plniva. Tvrdidlo, složku B přidejte k promíchané hmotě podle tužícího poměru a důkladně promíchejte po dobu minimálně 3 minut (pozor na vmíchání vzduchu do hmoty), např. elektrickým míchadlem s otáčkami cca 300 ot/min.

Zpracovatelnost: cca 20 minut při +20 °C

Tloušťka vrstvy: 150 µm (váleček), 250 µm (nástřík)

Nejnižší doporučená aplikační teplota: +15 °C, relativní vlhkost vzduchu max. 80 %, a 3 °C nad rosným bodem.

Přetíratelnost: 12 hodin, max. 24 hodin při +20 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě +20 °C

Až po této době je možné vystavit nátěr plnému provoznímu zatížení.

Aplikace nátěrové hmoty:

EPROSIN E 25 se nanáší plastovými nebo ocelovými stěrkami, válečkem, nebo stříkáním AIRLESS s předehřevem. Zpracovatelnost směsi je dle podmínek a množství namíchané směsi přibližně 20 minut.

Připravujte si proto použít takové množství, které stihnete zpracovat do 20 minut!

Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu natíraného předmětu (rosný bod). Dostatečné větrání zamezí výskyt kyselých plynů a par, které mohou reagovat s tužidlem a znemožnit dokonalé vytvrzení materiálu. Během aplikace doporučujeme průběžně měřit rosný bod DT při hraničních hodnotách.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 1 z 4

Divize Průmyslová lepidla

EPROSIN[®] E 25

Dvousložková epoxidová stěrková a nátěrová potravinářská hmota vrchní



Aplikace nátěrové hmoty:

Natuženou nátěrovou hmotu nanášejte velurovým válečkem, stěrkou nebo stříkáním na připravený podklad. Pro optimální vytvrzení je třeba zajistit teplotu nad + 15 °C, dostatečnou cirkulaci vzduchu a aplikovat doporučenou tloušťku. Doporučené aplikační zařízení je **SUPER FINISH 31 + TEMP SPRAY (Wagner)** (podmínky stříkání: teplota předehřevu 50-55 °C, tlak vzduchu 2 bary, tlak na čerpadle 180-200 barů). Více informací poskytne technické oddělení STACHEMA CZ.

Nepoužívat na mokré a nevyzrálé betonové povrchy, nesoudržné povrchy, povrchy opatřené vodouředitelným nátěrem nebo nitro barvou, strojově hlazené povrchy, kletované povrchy – nutná předúprava povrchu.

PŘÍKLADY TYPICKÉ APLIKACE:

Nátěrový systém na soudržné minerální povrchy: omítky, zdivo nebo beton:

1x penetrace jednou z variant:

a) nátěr IZOLAK. Spotřeba 200 g/m² dle savosti podkladu,

b) nátěr CHS-Epoxy 474. Spotřeba 200 g/m² dle savosti podkladu.

c) PENECO S 1300, ředění 30-40 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (**Ředidlo S 6300**). Spotřeba 150 g/m² dle savosti podkladu.

Technologická pauza 24 hodin při +20 °C a dostatečné cirkulaci vzduchu.

(1x nátěr **EPROSIN E 15**. Tloušťka vrstvy 150 µm. Spotřeba 250 g/m².)

1-2x vrchní nátěr **EPROSIN E 25**. Tloušťka každé vrstvy 150 µm. Spotřeba 250 g/m². Jednotlivé vrstvy se nanášejí po 12 až 24 hodinách při teplotách podkladu a okolí + 20 °C.

Nátěrový systém železo a ocel:

1x základní nátěr SINEPOX S 2300, ředění 5 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (**Ředidlo S 6300**).

Spotřeba 130 g/m² dle drsnosti podkladu.

Technologická pauza 24 hodin při +20 °C a dostatečné cirkulaci vzduchu.

1x nátěr **EPROSIN E 15**. Tloušťka vrstvy 150 µm. Spotřeba 250 g/m².

1-2x vrchní nátěr **EPROSIN E 25**. Tloušťka každé vrstvy 150 µm. Spotřeba 250 g/m². Jednotlivé vrstvy se nanášejí po 12 až 24 hodinách při teplotách podkladu a okolí + 20 °C.

DOPORUČENÍ:

Ochranné pokyny při úpravě nádrží:

Při práci v uzavřených prostorách nádrží, v silech apod. se musí zajistit důkladná ventilace. Do nádrží se musí vhnět teplý čerstvý vzduch a spotřebovaný vzduch odsávat. Při provádění ochranných nátěrů se musí prostředí nepřetržitě vyhřívat tak, aby teplota stěn byla neustále alespoň +15 °C a byla minimálně 3 °C nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci vody na stěnách.

Vytvrzování nanesených kompozic:

Vytvrzuje se při normální teplotě. Kompozice nanesené na podklad se vytvrzují 7 dní při teplotě +20 °C, Při nižší teplotě se doba dokonalého vytvrzení prodlužuje.

Dosažení fyziologické nezávadnosti vytvrzené hmoty:

Po ukončení vytvrzovacího procesu doporučujeme vytvrzené plochy omýt vlažnou vodou pro hygienické užití.

EPROSIN[®] E 25

Dvousložková epoxidová stěrková a nátěrová potravinářská hmota vrchní



TUŽENÍ

EPROSIN E 25 (složka A): tvrdidlo (složka B)

poměr hmotnostní

100 : 30

poměr objemový

100 : 49

SPOTŘEBA: 4 m² z 1 kg natužené směsi, tj. spotřeba 250 g/m². Praktická spotřeba je závislá na drsnosti (hrubosti) podkladu.

VLASTNOSTI:

Vzhled: viskózní kapalina s odstínem po použitých pigmentech

Obsah sušiny: 100 % hm.

Ředidlo: neředí se

Hustota: < 1,55 g/cm³

Přídržnost k podkladu (ČSN 73 2577) < 3,40 MPa (min. 0,5 MPa)

Barevný odstín: šedobílá a červenohnědá v nenormalizovaných odstínech

BALENÍ sety 535 g (pouze šedobílá), 10 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ: Skladujte a přepravujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +10 až +25 °C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA: 36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

EPROSIN® E 25

Dvousložková epoxidová stěrková a nátěrová potravinářská hmota vrchní

**Orientační chemické odolnosti vytvořené kompozice systému EPROSIN E 15 a EPROSIN E 25**

Prostředí	Chemická odolnost
Kyselina chlorovodíková 10%	Výborná , dlouhodobé zatížení min. 180 dní.
Kyselina dusičná 10 %	Výborná , možné malé změny napětí v tlaku při dlouhodobém zatížení (min. 180 dní).
Kyselina dusičná 40 %	Nevyhovující .
Kyselina sírová 10 %	Velmi dobrá, střednědobé zatížení 60 – 180 dní.
Kyselina sírová 30 %	Velmi dobrá, střednědobé zatížení 60 – 180 dní.
Kyselina octová 10 %	Nevyhovující , pouze nárazové zatížení 1-7 dní.
Kyselina mléčná 5 %	Výborná , možné malé změny napětí v tlaku při dlouhodobém zatížení (min. 180 dní).
Hydroxid sodný 10 %	Výborná , dlouhodobé zatížení min. 180 dní.
Hydroxid sodný 40 %	Výborná , dlouhodobé zatížení min. 180 dní.
Amoniak 10 %	Výborná , možné malé změny napětí v tlaku při dlouhodobém zatížení (min. 180 dní).
Chlorid sodný 10 %	Výborná , dlouhodobé zatížení min. 180 dní.
Chlornan sodný 10 %	Výborná , možné malé změny napětí v tlaku při dlouhodobém zatížení (min. 180 dní).
Peroxid vodíku 10 %	Dobrá, možné zatížení do 60 dnů.
Fenol 5 %	Nevyhovující , možné pouze krátkodobé zatížení max. 1 den.
Nafta motorová	Výborná , možné malé změny napětí v tlaku při dlouhodobém zatížení (min. 180 dní).
Benzin motorový	Výborná , dlouhodobé zatížení min. 180 dní.
Xylen	Výborná , dlouhodobé zatížení min. 180 dní.
Ethanol 10 %	Výborná , možné malé změny napětí v tlaku při dlouhodobém zatížení (min. 180 dní).
Ethanol 20 %	Výborná , možné malé změny napětí v tlaku při dlouhodobém zatížení (min. 180 dní).
Perchlorethylen	Výborná , dlouhodobé zatížení min. 180 dní.
Ethylacetát	Nevyhovující .
Voda pitná	Výborná , dlouhodobé zatížení, zkoušeno min. 180 dní.
Saponát 5%	Výborná , dlouhodobé zatížení min. 180 dní.

Revize 10.12.2019 předchozí vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
 Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
 tel.: 548 216 591
 brno.info@stachema.cz
 www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 4 z 4

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001